

INDUSTRIE

anzeiger

Automatisierung: Roboter erobern die Lackierzelle

Seite 46

Fachmesse Motek: Plattform für das Industrial Handling

Seite 19

Interview Frank Blase: Schritt voraus mit „Motion Plastics“

Seite 16

Fügetechnik: Keine Angst vor dem Kleben

Seite 38

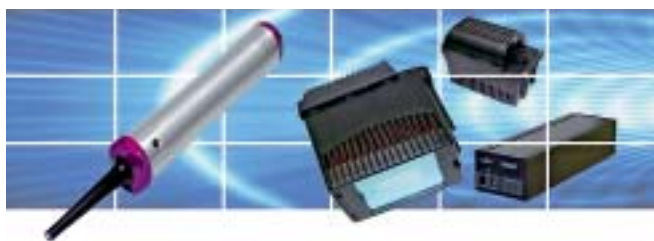
23.09.2013
Nummer 23 • 135. Jahrgang

Hohe Leistung bei kompakter Bauweise

Polytec PT bietet zum Aushärten UV LED-Lichtquellen für die industrielle Serienfertigung sowie für manuelle und teilautomatisierte Prozesse an. Die Aushärtelampen zeichnen sich durch hohe Lichtintensitäten bei kompakter Bauweise aus. Die Polytec UV LC-5 etwa ist eine Handbelichtungslampe, die neben einem Einsatz in industrieller Fertigung auch für den rein manuellen Betrieb geeignet ist. Sie ist mit einem leistungsfähigen Akku ausgerüstet, der über einen USB-Anschluss an der Steckdose, am PC oder im Auto geladen werden kann. Trotz kompakter Abmessungen bietet die Leuchte eine hohe

Lichtintensität zur Erzielung kürzester Aushärtezeiten. Bei der Polytec UV LC-420 handelt es sich um einen LED-Flächenstrahler, der trotz geringer Baugröße eine beeindruckende Lichtintensität von 4 W/cm^2 bietet. Dies ermöglicht eine sehr kurze Aushärtezeit der eingesetzten Klebstoffe. Zudem bietet die hohe Leistung Flexibilität in der Wahl des Arbeitsabstands, wodurch auch Flächen zuverlässig bestrahlt werden können, die sonst nur mit deutlich größeren und teureren Geräten ausreichend beleuchtet werden können.

*Polytec PT, Waldbrunn,
Tel. (07243) 604-4000, Halle 7, Stand 7602*



Lichthärtende Klebstoffe

Aushärten in Sekundenschnelle

Die Produkte der Ultra Light-Weld 9700-Serie hat Dymax zur Laminierung von Displays entwickelt. Sie bieten hohe Klebfestigkeit und sowie Vergilbungsresistenz. Die Materialien härten innerhalb weniger Sekunden mit UV oder sichtbarem Licht aus und können einfach entfernt oder mit konventionellen Methoden wie Drahtschneidern nachbearbeitet werden, ohne an Klebkraft zu verlieren. Die vergilbungsresistenten Klebstoffe behalten auch über einen längeren Zeitraum ihre optischen Eigenschaften für ein klares und farbrillant Displaybild. Der geringe Schrumpf minimiert mögliche optische Beeinträchtigungen der Bildfläche nach der Aushärtung.

Die elastischen, lichthärtenden Materialien der Dual-Cure 9100-Serie für Verkapselungs- oder

Vergussanwendungen härten mit UV- und sichtbarem Licht sowie mit Umgebungsfeuchtigkeit innerhalb von zwei Tagen aus und tragen so zur Lösung der Aushärtproblematik in Schattenzonen bei. Andere Produkte benötigen mehrere Tage für die komplette Aushärtung. Dual-Cure 9101, 9102 und 9103 sind an der Oberfläche sofort nach dem Abkühlen klebfrei und verringern das Risiko von Fingerabdrücken und anderen Mängeln, die auf dem Bauteil zurückbleiben könnten.

*Dymax, Wiesbaden,
Tel. (0611) 9627900,
Halle 7, Stand 7514*



Dosiersystem

Kamera überwacht Dichtschnur inline

Kübler hat eine 3D-Kameraüberwachungseinheit für das flexible Dosiersystem Dos Flex entwickelt. Mit dieser neuen Technologie der Raupenvermessung kann das Auftragen der Dichtungsschnur deutlich verbessert werden. Erstmals wurde ein Live-Time Eingriff in den Fertigungsprozess realisiert, der sich entsprechend der Toleranzen in Echtzeit anpasst. Dadurch hat der Anwender die Möglichkeit, den Ausschuss aufgrund der Toleranzen auf ein Minimum zu reduzieren.

Die Dos Flex Maschine zählt mit den Linearmotorenachsen und einer Verfahrensgeschwindigkeit von 1 m/s bei 20μ Positionsgenauigkeit zu den schnellsten Dosieranlagen auf dem Dispensermarkt. Zu dem bereits bestehenden, umfangreichen und komfortablen Dosierzubehör wurde ein völlig neuartiges Messprinzip entwickelt, um die Qualität der Produkte deutlich zu



verbessern. Die Messung erfolgt im dynamischen Prozess. Mit dieser Neuentwicklung kann man die Oberflächenstruktur der Dichtschnur und des Werkstücks in X, Y und Z-Richtung erkennen und bewerten. Die im Automobilbereich bei kritischen Bauteilen geforderte 100% Kontrolle ist damit gewährleistet.

*Kübler, Altensteig,
Tel. (07458) 9897-0,
Halle 7, Stand 7425*



Profiklebstoffe

Klebtechnologie für alle Fälle

Das Produktportfolio der Technicoll Klebstoffe von Ruderer umfasst für den Bereich der sogenannten technischen Verklebung benötigte Produktlinien wie etwa Ein- und Zweikomponenten-Klebstoffe auf Basis Epoxidharz, Polyurethan und Acrylate, Kontaktklebstoffe für flächige Anwendungen und Schmelzklebstoffe. In der anwendungstechnischen Abteilung werden Testreihen zur Eignungsbestimmung der Klebstoffe durchgeführt. Die Beratung unterstützt die Kunden bei der schwierigen Auswahl, einen für die individuelle Anwendung optimalen Klebstoff zu finden.

*Ruderer Klebetechnik, Zorneding,
Tel. (08106) 2421-0, Halle 7, Stand 7605*